

SONOTRODI IN ACCIAIO



Sviluppo speciale
Saldatura dei metalli
20 kHz; 6 superfici di lavoro;
zigrinate



Rettangolo - Livelli - Sonotrodi per
la saldatura di tessuti;
35 kHz; 2 scanalature; zigrinato



Sviluppo speciale
Saldatura dei metalli
20 kHz; 6 superfici di lavoro; zigri-
nate

L'acciaio è comunemente considerato un materiale estremamente delicato per la costruzione di sonotrodi. Tuttavia, da decenni produciamo sonotrodi in acciaio con un alto tasso di successo. Questo tipo di sonotrodi è particolarmente utilizzato nella lavorazione di taglio e saldatura di pellicole e tessuti.

La lavorazione di pellicole o tessuti richiede la massima precisione. La modalità di oscillazione dei sonotrodi impiegati a questo scopo deve essere chiaramente longitudinale e l'ampiezza deve essere distribuita il più uniformemente possibile - le oscillazioni laterali devono essere evitate.

Ma produciamo anche sonotrodi in acciaio utilizzati per la saldatura ad ultrasuoni dei metalli.

Anche questi devono soddisfare esigenze specifiche. La necessità di realizzare nuove geometrie molto specifiche sulle superfici di lavoro per applicazioni speciali estreme è comune.

Eseguiamo spesso sviluppi speciali di questo tipo.

I vantaggi dei sonotrodi in acciaio risiedono nel fatto che sono più economici rispetto ai sonotrodi placcati al titanio e che possono essere rettificati, entro certi limiti, senza perdere la loro durezza di ca. 58- 60 HRC. (I sonotrodi in acciaio per la lavorazione di pellicole e tessuti hanno solitamente un contatto metallo-metallo e sono quindi soggetti a una particolare abrasione. Produciamo i sonotrodi in modo tale che nella maggior parte dei casi è possibile una rettifica ripetuta.)

Nella nostra fabbrica siamo in grado di bonificare e temprare i sonotrodi di acciaio nel nostro impianto di tempra, e quindi controlliamo l'intero processo. I vantaggi qualitativi che ne derivano sono notevoli. Inoltre, ci permette di consegnare più velocemente, in quanto non dipendiamo dai tempi di consegna esterni.



FEINTECHNIK Telf.: +49 . (0)251.96115-0
R.RITTMAYER GMBH Telefax: +49 . (0)251.624 525
Höltzenweg 103 E-mail: info@rittmeyer-beri.de
48 155 Münster Web: www.rittmeyer-beri.de
Germania