

Sonotrody Stalowe



Specjalny projekt rozwojowy
Spawanie metali
20 kHz; 6 powierzchni roboczych;
radełkowane



Prostokąt - Poziomy - Sonotrody do
spawanie tkanin;
35 kHz; 2 gniazda; radełkowane



Specjalny projekt rozwojowy
Spawanie metali
20 kHz; 6 powierzchni roboczych;
radełkowane

Stal powszechnie uważana jest za wyjątkowo delikatny surowiec do budowy sonotrod.

Niemniej jednak od dziesięcioleci produkujemy sonotrody stalowe z dużym powodzeniem. Sonotrody te są stosowane przede wszystkim przy cięciu i zgrzewaniu folii i tkanin.

Obróbka folii lub tkanin wymaga najwyższej precyzji. Zastosowany w tym celu tryb oscylacji sonotrod musi być wyraźnie podłużny, a amplituda musi być rozłożona jak najbardziej równomiernie - należy unikać bocznych oscylacji.

Ale produkujemy również sonotrody stalowe przeznaczone do ultradźwiękowego spawania metali.

Muszą one również spełniać specyficzne kryteria. Często spotykana jest konieczność wprowadzenia na powierzchniach roboczych nowych, bardzo specyficznych geometrii dla ekstremalnych zastosowań specjalnych.

Często realizujemy takie specjalne rozwiązania.

Zalety sonotrod stalowych polegają na tym, że są one o wiele bardziej ekonomiczne od sonotrod z powłoką tytanową i w pewnych granicach mogą być regenerowane bez utraty twardości ok. 58-60 HRC. (Sonotrody stalowe do obróbki folii i tkanin mają zwykle kontakt metal-metal w związku z czym są narażone na szczególne ścieranie. Wykonujemy je w taki sposób, aby w większości przypadków możliwe było wielokrotne szlifowanie).

W naszej fabryce jesteśmy w stanie hartować i rozpręzać sonotrody stalowe we własnym zakładzie hartowania, dzięki czemu możemy kontrolować cały proces. Wynikają z tego znaczne korzyści jakościowe. Ponadto pozwala nam to na szybsze dostawy, ponieważ nie jesteśmy zależni od zewnętrznych terminów dostaw.



FEINTECHNIK
R. Rittmeyer GmbH
Höltengeweg 103
48 155 Münster
Germany
Telf.: +49 . (0)251.96115-0
Telefax: +49 . (0)251.624 525
E-mail: info@rittmeyer-beri.de
Web: www.rittmeyer-beri.de