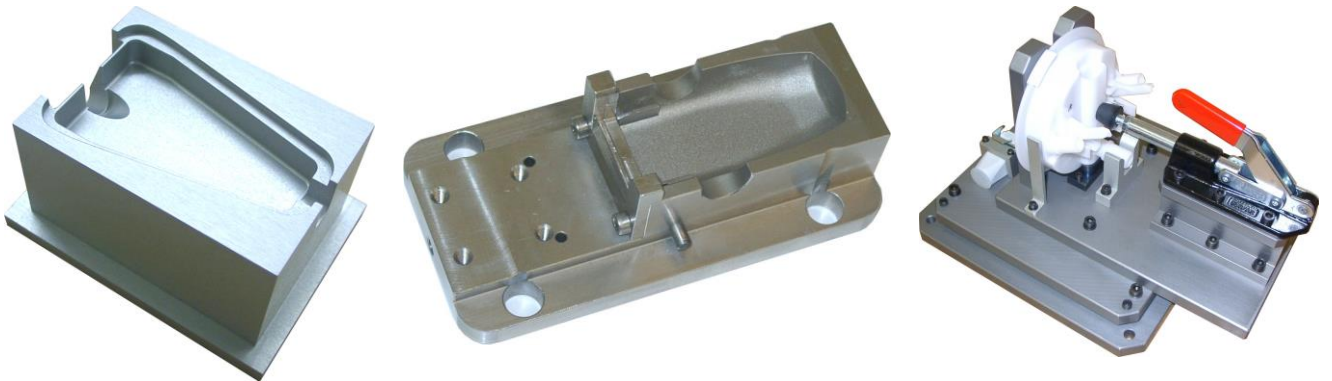
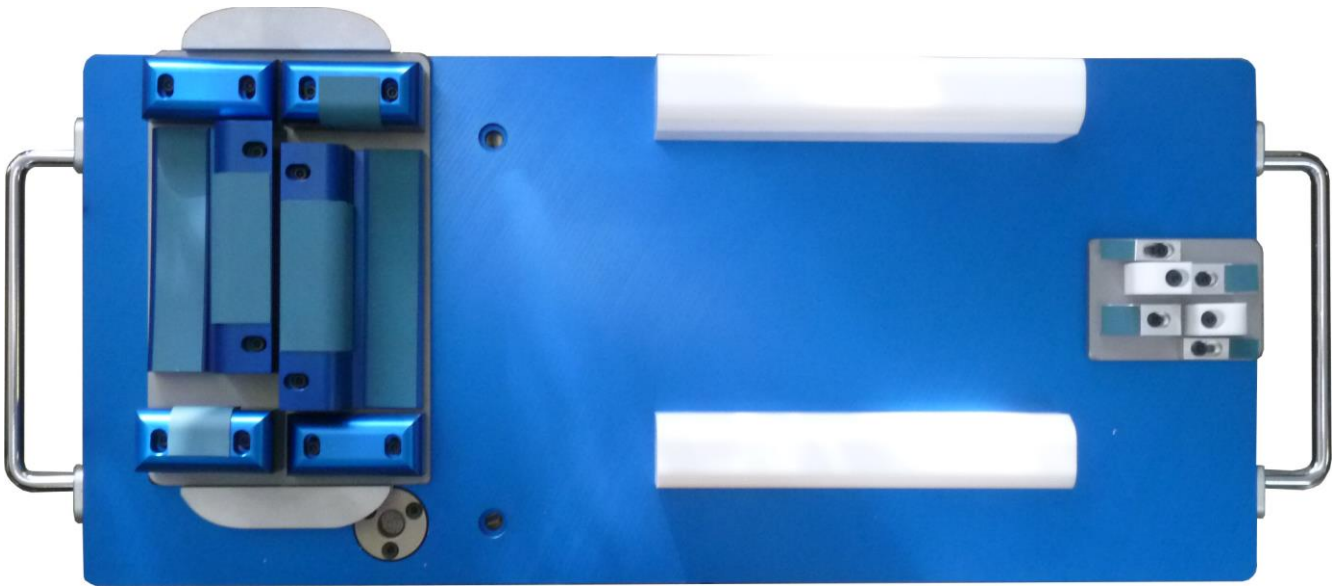


RECOLECTORES EN LA SOLDADURA ULTRASÓNICA



Distintos tipos de recolectores

Para una fijación segura de las piezas de soldadura por ultrasonido se necesitan recolectores. Estos tanto pueden ser contracojinetes sencillos de una pieza que actúan de yunque, como complejos dispositivos multifuncionales con un sistema integrado de sujeción rápida, asistentes de expulsión, detectores de posición, etc.

Fundamental es que el recolector asegure una sujeción firme de la pieza a fijar y que forme un cojinete opuesto lo suficientemente grande contra el ultrasonido.

Un recolector mal construido puede causar problemas difíciles de detectar. En caso de piezas de soldadura defectuosa, suele pensarse en otro tipo de motivos tales como, un tiempo de soldadura demasiado corto, una presión demasiado baja o una amplitud insuficiente en el sonotrodo empleado.

Resulta muy conveniente comprobar si, p. ej., la pieza de soldadura en sí ha sido bien construida, o medir si las ondas ultrasónicas llegan al recolector. Para ello ofrecemos nuestro cabezal de medición ultrasónica USM 3.1, un aparato sencillo y económico.



FEINTECHNIK Telf.: +49.(0)251.96115-0
R.RITTMAYER GMBH Telefax: +49.(0)251.624 525
Höltenweg 103 E-mail: info@rittmeier-beri.de
48 155 Münster Web: www.rittmeier-beri.de
Germany