

---

# SPELACAVI PNEUMATICA

## PNEUMATIC STRIPPING MACHINE

---



---

### AM.STRIP.015

---

La spelacavi pneumatica AM.STRIP.015 è stata sviluppata appositamente per la lavorazione di isolamenti difficili. Grazie alle lame di spelatura a V utilizzate di serie, tutti i comuni tipi di isolamento dei cavi possono essere processati in modo ottimale. In pochi secondi e senza utensili si possono applicare speciali lame a matrice adattate al cavo, che consentono di ottenere risultati di spelatura estremamente precisi anche in presenza di isolamenti problematici in Teflon, silicone, Kynar, Mylene, Neoprene, ecc..

Il modello AM.STRIP.015 è dotato di tutti i dispositivi di sicurezza ed è conforme alla Direttiva Macchine dell'UE.

The pneumatic stripping machine AM.STRIP.015 has especially been developed for the processing of difficult isolation. With the V-blades used in the standard version, all usual cable isolations are processed optimally. Special die-blades can be fitted within seconds and without tools for optimal stripping at difficult isolations such as Teflon, silicone, kynar, mylene, neoprene etc.

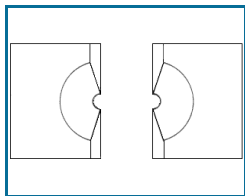
Certainly, the AM.STRIP.015 is equipped with all necessary safety devices according to the EC-Machinery Directive.



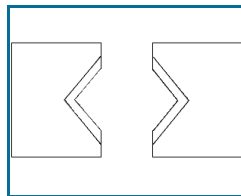
**FEINTECHNIK** Telefon: +49.(0)251.96115-0  
**R.RITTMAYER GMBH** Telefax: +49.(0)251.624 525  
Höltenweg 103 E-mail: [info@rittmeyer-beri.de](mailto:info@rittmeyer-beri.de)  
48 155 Münster Web: [www.rittmeyer-beri.de](http://www.rittmeyer-beri.de)  
Germany

## PARTICOLARITÀ

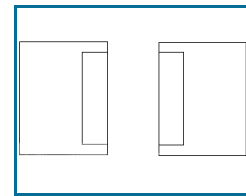
- possibilità di lavorare estremità trefoli estremamente corte (distanza tra coperchio e lame spelacavo  $\leq 9$  mm!)
- guida parallela esatta delle teste di taglio
- Lavorazione per mezzo di lame spelacavi a matrice, lame prismatiche e lame piatte
- Cambio lama in un lampo senza utensili con il nostro sistema „Zipp & Klick“
- Attivazione del processo di spelatura tramite sensore
- Ganasce autocentranti
- Dispositivo di soffiaggio per evitare residui di Isolamento sulle lame
- copertura di sicurezza conforme alle disposizioni
- Inserimento del cavo dall'alto
- Pressione di contatto delle ganasce autoregolante (a seconda della forza di strappo effettiva)



Lama a matrice  
die - blade



Lama prismatica  
prismatic blade



Lama spelafili piatta  
flat stripping blade

## SPECIAL CHARACTERISTICS

- extremely short stranded wire ends can be processed (distance cover to stripping blades  $\leq 9$  mm!)
- exact parallel guide of the blades heads
- processing with die – blades, prismatic blades and flat stripping blades
- blade change fast as lightning with our “zipp & click” change - System
- sensor release of the stripping process
- self – centring clamping jaws
- air blow – out (to avoid isolation rests)
- correct safety cover
- putting in the cable from above
- pressing power of the clamping jaws self-regulating (depending on the effecting removal power)

## SPELATURA

Cavo tondo	fino a 5,0 mm di $\varnothing$ esterno
Sezione	da 0,15 – 4,0 mm <sup>2</sup>
Cavo piatto	fin oa 8 mm di larghezza
Lunghezza di spelatura	1,5 – 15 mm
Rimozione parziale	da 1 – 15 mm

## DATI TECNICI

Pressione d'esercizio	max. 3 – 6 bar
Aria/Ciclo (a 6 bar)	ca. 0,15 l
Tempo di ciclo	ca. 0,5 sek.
Peso	ca. 3,5 kg
L x P x H	95 x 280 x 165 mm

## LAME INSERIBILI

Lame prismatiche o lame spelafili piatte

## STRIPPING

round cables	up to 5,0 mm outer - $\varnothing$
cross section	from 0,15 – 4,0 mm <sup>2</sup>
flat cables	up to 8 mm width
stripping length	1,5 – 15 mm
partial stroke	from 1 – 15 mm

## TECHNICAL DATA

operating press.	max. 3 – 6 bar
air/cycle (6 bar)	ca. 0,15 l
cycle time	ca. 0,5 sec.
weight	ca. 3,5 kg
W x D x H	95 x 280 x 165 mm

## INSERTABLE BLADES

Die-, prismatic or flat stripping blades