
SPELACAVI E TORCITRICE

STRIPPING- AND TWISTING MACHINE



AV.TWIST.V2

L'AV.TWIST.V2 è una spelatrice e torcitrice per trefoli e cavi con sezioni di circa 0,03 mm² - 4 mm² o fino a 4,5 mm di diametro esterno (a seconda delle proprietà di isolamento). Il processo di spelatura e torsione viene attivato direttamente dal cavo da spelare tramite un microinterruttore.

La testa di spelatura è progettata in modo tale che le lame si muovano sempre linearmente l'una verso l'altra - questo porta a risultati di spelatura e torsione netti.

The AV.TWIST.V2 is a stripping and twisting machine for single strands and cables with cross sections from ca. 0.03 mm² to 4 mm² or 4.5 mm outer cross section (depending on the insulation features). The stripping and twisting process is released by the conductor that is to be stripped via a micro switch.

The stripping head is constructed in such a way that the knives moves towards each other in linear fashion ensuring clean stripping and twisting results.



FEINTECHNIK Telefon: +49 . (0)251.96115-0
R.RITTMAYER GMBH Telefax: +49 . (0)251.624 525
Höltenweg 103 E-mail: info@rittmeyer-beri.de
48 155 Münster Web: www.rittmeyer-beri.de
Germany

VANTAGGI E PARTICOLARITÀ

- avanzamento lineare delle lame e centraggio
- Ugelli di centraggio necessari solo per trefoli con isolamento molto sottile o per cavi complessi
- Paraboloide di rotazione al posto del cono per un'ottimizzazione della curva della forza
- accesso facile e veloce a tutti i comandi
- Pressione della molla di centraggio regolabile
- Distanza tra la lama e il bordo anteriore del coperchio: 6,0 mm, ciò consente la lavorazione di terminali di cavo molto corti
- diversi tipi di lame utilizzabili:
 - Lama a V
 - Lama piatta
- semplice disaccoppiamento delle funzioni " spelatura" e " torsione"
- regolazione semplice, veloce e precisa (+/- 0,1 mm) della lunghezza di spelatura - possibile anche mentre la macchina è in funzione
- regolazione esatta del diametro del trefolo mediante una vite micrometrica

ADVANTAGES AND SPECIAL FEATURES

- linear adjustment of blades and centering
- centring nozzles only at single strands with very thin isolation or at difficult cables required
- paraboloid of revolution instead of cone for optimising the line of force
- all control elements are easily accessible
- adjustable spring loading of centering function
- distance of blades to front edge of covering hood: 6.0 mm, this enables processing of very short cable ends
- for use with various blade types:
 - v-blades
 - flat blades
- easy decoupling of the stripping and twisting functions
- easy, quick and precise (+/- 0.1 mm) adjusting of strip length possible – even while the machine is in operation
- precise adjustment to the diameter of strands by means of a micrometer screw

DESIGN TECNICO

Range di spelatura	ca. 0,03 mm ² - 4 mm ² o fino a 4,5 mm di ø esterno (a seconda dell'isolamento)
Lunghezza di spelatura	1,5 mm – 15 mm
Tensione di esercizio	230 V
Consumo energetico	30 W
Tempo di ciclo	da 0,5 – fino a ca. 5 sec.
Livello rumorosità	< 70 dB(A)
L x P x H	219 x 293 x 135 mm
Peso	10,0 kg
Lame inseribili	Lama piatta (Standard) Lama a V

TECHNICAL DESIGN

stripping range:	ca. 0.03 mm ² to 4 mm ² or up to 4.5 mm outer cross section (depending on insulation)
stripping length:	1.5 mm to 15 mm
operating voltage:	230 V
capacity reception:	30 W
cycle time:	adjustable from 0.5 to 5 sec.
sound level:	< 70 dB(A)
W x D x H:	219 x 293 x 135 mm
weight:	10,0 kg
applicable blades:	flat blades (standard) v-blades