

---

## Dispositivo per Taglio Schermatura Cavi Coassiali

---



---

### BERI.CO.CUT

---

Il modello BERI.CO.CUT è un dispositivo altamente accurato per il taglio di schermature e trecce come quelle che si possono trovare nei cavi coassiali a più strati. È possibile lavorare in modo affidabile ed economico, in particolare, i cavi ad alta tensione utilizzati nella nuova generazione di veicoli elettrici.

Il principio di funzionamento del modello BERI.CO.CUT impedisce di danneggiare gli strati che si trovano sotto la treccia. (ad es. strati dielettrici, altre schermature, conduttori, ecc.). L'uso di utensili abbinati ai relativi cavi permette di effettuare il taglio in pochi secondi.

Il modello BERI.CO.CUT è progettato per lavorare cavi con diametri che vanno da 4,0 a 23,0 mm (a seconda del cavo). Si prega di visitare il nostro sito web [www.rittmeyer-beri.de](http://www.rittmeyer-beri.de) per vedere un [video del modello BERI.CO.CUT](#).



**FEINTECHNIK** Telefon: +49 . (0)251.96115-0  
**R.Rittmeyer GmbH** Telefax: +49 . (0)251.624 525  
Höltzenweg 103 E-mail: [info@rittmeyer-beri.de](mailto:info@rittmeyer-beri.de)  
48 155 Münster Web: [www.rittmeyer-beri.de](http://www.rittmeyer-beri.de)  
Germany

# Vantaggi e nuove funzioni

## Funzioni

- Il dispositivo BERI.CO.CUT taglia le schermature e le trecce in modo affidabile. È progettato in particolare per i cavi coassiali
- L'operatore ha il controllo totale sul processo, come l'alimentazione del filo, la rilavorazione della trecciatura e sul processo di taglio stesso (ispezione ottica)
- Il dispositivo è progettato per rispondere a tutte le applicazioni conosciute
- Il principio di funzionamento del modello BERI.CO.CUT garantisce che gli strati che si trovano sotto la treccia non vengano danneggiati
- È possibile processare in modo sicuro anche trecce di fili non tondi (ad es. cavi multipolari)
- Le trecce sono rifilate in modo ordinato e preciso (sezione trasversale pulita)
- Il modello BERI.CO.CUT è solido e adatto ad un ambiente industriale



## Utilizzo

- È possibile lavorare cavi di diametro da 4,0 a 23,0 mm
- Elevata velocità di lavorazione, paragonabile a quella della lavorazione a macchina
- La treccia viene ripristinata manualmente, direttamente nell'area di lavoro
- L'area di lavoro è accessibile manualmente. Qualsiasi disturbo può essere visto ed eliminato
- La battuta del cavo può essere regolata in modo variabile quando si utilizza il puntale del cavo come riferimento (versione standard)
- E' possibile utilizzare l'isolamento esterno come riferimento per la battuta del cavo (optional)
- Il luogo di lavoro è indipendente dalla pressione dell'aria, dall'elettricità e da altre risorse
- Grazie al suo peso ridotto (circa 18 kg) il modello BERI.CO.CUT può essere facilmente trasferito in luoghi diversi
- Praticamente esente da manutenzione (tranne che per gli utensili)
- Lunga durata di vita
- Grazie alla sua struttura modulare, il dispositivo può essere facilmente ampliato aggiungendo ulteriori funzioni

## Costi

- Costi di acquisizione molto bassi rispetto alle macchine automatiche
- Processo puramente meccanico. Nessun motore, nessun cilindro, ecc.
- Bassi costi di manutenzione
- Nessun costo energetico
- Non sono necessarie lame separate

## Sicurezza

- Molti rischi sono eliminati, perché non ci sono parti azionate da un motore
- Ogni singola fase di lavoro viene eseguita manualmente ed è quindi controllabile
- Il campo di lavoro è ben visibile
- Nessun inquinamento acustico emesso da motori, ecc.
- Elevata robustezza e bassa suscettività

## Ergonomia

- Il dispositivo può essere ruotato su entrambi i lati, in modo da poter scegliere una posizione di lavoro ottimale
- La leva manuale può essere montata su entrambi i lati. Il modello BERI.CO.CUT può essere usato sia da destri che da mancini
- L'angolo della leva manuale è regolabile

\* Un [video](#) e maggiori informazioni sono reperibili sulla nostra homepage [www.rittmeyer-beri.de](http://www.rittmeyer-beri.de)