
Dispositivo per il Taglio di Schermature e Trecce



BERI.CO.CUT-V3 + Versioni

Il modello elettropneumatico BERI.CO.CUT-V3 (versione 3) è una macchina altamente precisa per il taglio delle schermature e delle trecce dei cavi coassiali e dei fili normali. La treccia, in particolare quella dei cavi ad alta tensione, può essere separata rapidamente, con risparmio di energia e in modo economico.

La separazione della treccia avviene pneumaticamente. L'area di lavoro per la manipolazione manuale, come lo stendimento della treccia (eccetto con l'apri treccia opzionale - vedi immagine sul retro) e il posizionamento del tubo di taglio, è ancora accessibile. Tutti gli utensili della macchina possono essere cambiati in pochi secondi. Il principio di funzionamento della macchina evita, grazie alla sua costruzione, qualsiasi danno agli strati sotto la treccia

Il dispositivo BERI.CO.CUT-V3 per il taglio di schermature e trecce è disponibile anche in altre versioni con funzioni extra (integrazione di un apri treccia o con controllo della lunghezza). Offriamo anche un tergitubo (opzionale come kit retrofit - vedi immagine sul retro). Per maggiori informazioni, visitate il nostro [sito web](#)...

BERI.CO.CUTV3-S1
Ordine-Nr. 126.0000.14

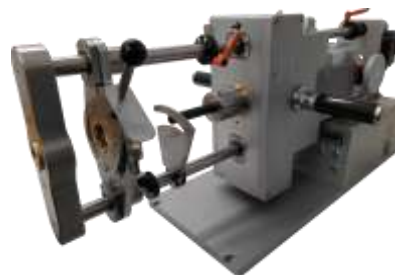
CUTV3
Con Apritreccia

BERI.CO.CUTV3-S2
Ordine-Nr. 126.0000.15

CUTV3
Con Apritreccia e Controllo di Lunghezza

BERI.CO.CUTV3-S2
Ordine-Nr. 126.0000.16

CUTV3
Con Controllo di Lunghezza



FEINTECHNIK R. Rittmeyer GmbH
Höltengeweg 103
48 155 Münster
Germania

Telefon: +49 . (0)251.96115-0
Telefax: +49 . (0)251.624 525
E-mail: info@rittmeyer-beri.de
Web: www.rittmeyer-beri.de

Vantaggi e nuove funzioni

Funzioni

- Lavoro a risparmio energetico con supporto pneumatico
- Area di lavoro liberamente accessibile
- Attivazione del processo di separazione tramite un pulsante incorporato nel manico
- Separazione sicura delle schermature e delle trecce, specialmente quelle dei cavi coassiali
- L'operatore ha una visione totale dell'alimentazione del filo, risistemazione della treccia e del processo di separazione
- Nessun attrezzo di montaggio richiesto per il cambio degli utensili di lavoro
- Le dimensioni del dispositivo sono sufficienti per coprire tutte le applicazioni conosciute
- Il danneggiamento dello strato di isolamento sotto la treccia è impossibile a causa della sua modalità di costruzione
- Anche le trecce di fili non rotondi (per esempio fili multifilari o simili) possono essere separate
- Sezione trasversale pulita ed esatta
- Montaggio robusto e adatto

Specifiche

- | | |
|------------------------------|---|
| - Diametro cavo | circa 4.0–23.0 mm (a seconda del cavo) |
| - Lunghezza cavo | 100.0 mm (standard); possibile fino a 450.0 mm |
| - Spazio (W x L x H) | 410.0 x 760.0 ca. (pannello inferiore) x 355.0 mm |
| - Peso | Circa 39.0 kg (senza accessori) |
| - Aria compressa | secondo la ISO 8573-1 |
| - Pressione di funzionamento | 6 - 10 bar |
| - Voltaggio / frequenza | 85-264 VAC / 47 - 63Hz |



Apriteccia



Cavi e Esempi di Lavorazione



Tergicavo

Manipolazione

- Stendimento e spellatura manuale della treccia (o per mezzo di un apriteccia)
- Per sostenere il processo di lavoro, è possibile accedere manualmente all'area di lavoro
- Fermo integrato contro l'estremità del cavo per la regolazione della lunghezza di taglio (standard)

Utensili

- Costi di attrezzaggio estremamente bassi grazie all'esclusivo principio di taglio Beri.Co.Cut
- Posizionamento della treccia e funzione di taglio integrati in un solo strumento
- Non sono necessarie lame separate

Sicurezza

- Nessuna limitazione degli aspetti di sicurezza verso sistemi completamente chiusi
- Conformità alla Direttiva Macchine Europea
- L'area di lavoro è completamente visibile

Ergonomia

- lavorazione delicata con processi di lavorazione semi-automatici
- semplice movimento del blocco di taglio con supporto e guida ottimali