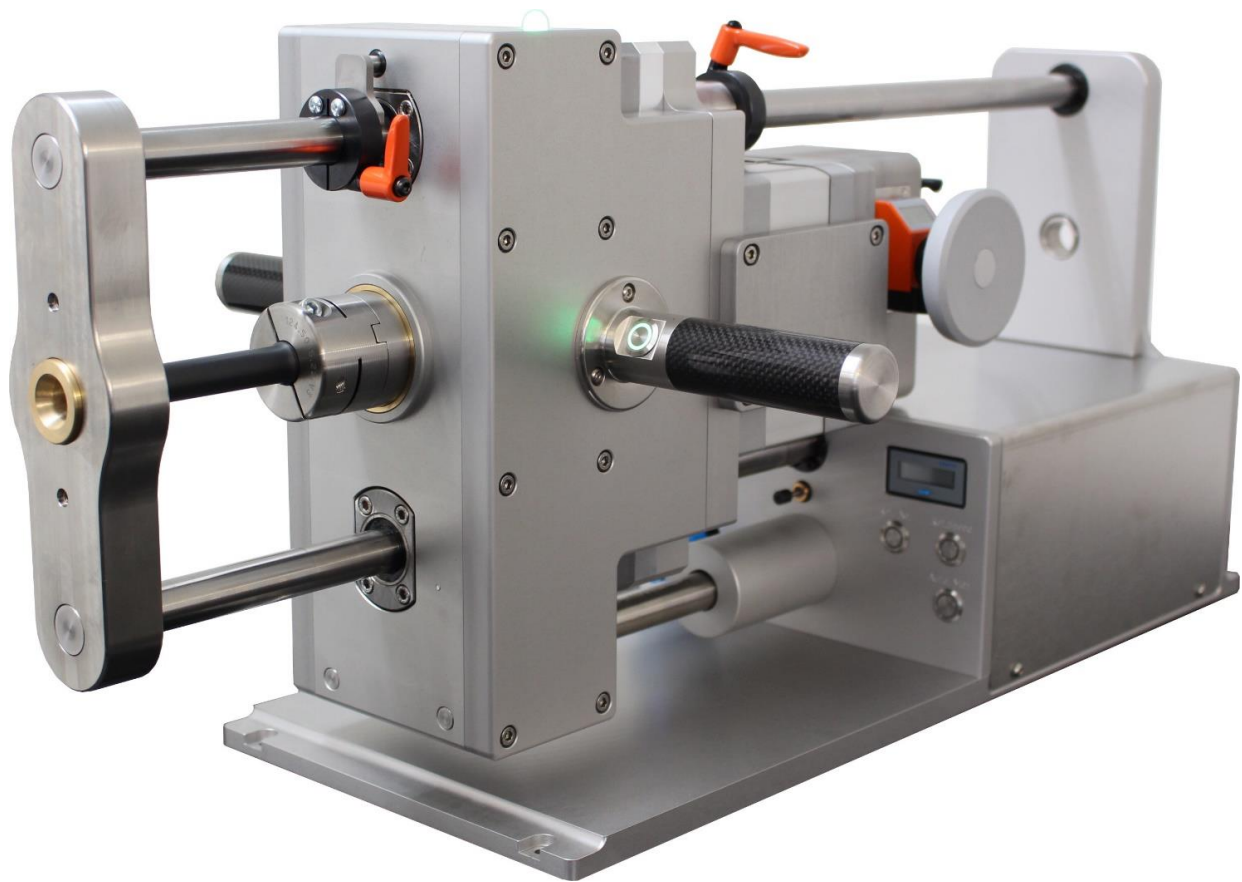


---

# DISPOSITIVO PER TAGLIO SCHER-MATURA CAVI COASSIALI

---



---

## BERI.CO.CUT-V3

---

Il modello elettropneumatico BERI.CO.CUT-V3 (versione 3) è un dispositivo altamente accurato per il taglio di schermature e trecce. È possibile lavorare in modo affidabile ed economico, in particolare, i cavi ad alta tensione utilizzati nella nuova generazione di veicoli elettrici.

La nuova versione 3 è un ulteriore sviluppo del noto modello BERI.CO.CUT. Il taglio può essere avviato premendo un pulsante - non è richiesta alcuna potenza muscolare. L'area di lavoro per la movimentazione manuale - stendere la treccia e posizionare il tubo di taglio - rimane comunque accessibile. Ciò garantisce la massima flessibilità. Gli utensili possono essere cambiati manualmente e in pochi secondi senza la necessità di ulteriori utensili di montaggio.

Il principio di funzionamento del modello BERI.CO.CUT impedisce di danneggiare gli strati che si trovano sotto la treccia (ad es. strati dielettrici, altre schermature, conduttori, ecc.). L'uso di utensili abbinati ai relativi cavi permette di effettuare il taglio in pochi secondi.

Il modello BERI.CO.CUT-V3 nella versione standard è progettato per lavorare cavi con diametri che vanno da 4,0 a 23,0 mm (a seconda del cavo). Sono disponibili su richiesta applicazioni e dimensioni speciali.



**FEINTECHNIK** Telefon: +49. (0)251.96115-0  
**R.RITTMAYER GMBH** Telefax: +49. (0)251.624 525  
Höltenweg 103 E-mail: [info@rittmeier-beri.de](mailto:info@rittmeier-beri.de)  
48 155 Münster Web: [www.rittmeier-beri.de](http://www.rittmeier-beri.de)  
Germany

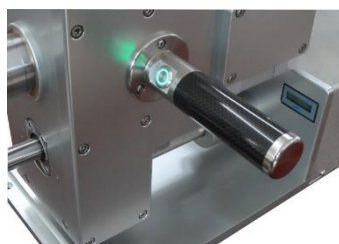
# VANTAGGI E NUOVE FUNZIONI

## FUNZIONI

- Funzionamento a risparmio energetico grazie al supporto pneumatico
- Area di lavoro liberamente accessibile
- Attivazione del processo di taglio tramite un pulsante integrato sull'impugnatura
- IL MODELLO BERI.CO.CUT-V3 taglia schermature e trecce in modo affidabile; è progettato in particolare per i cavi coassiali
- L'operatore ha il controllo totale sul processo, come l'alimentazione del filo, la rilavorazione della trecciatura e sul processo di taglio stesso (ispezione ottica)
- nessun utensile di assemblaggio necessario per il cambio degli utensili di lavorazione
- Il dispositivo è progettato per rispondere a tutte le applicazioni conosciute
- Il principio di funzionamento del modello BERI.CO.CUT garantisce che gli strati che si trovano sotto la treccia non vengano danneggiati
- È possibile processare in modo sicuro anche trecce di fili non tondi (ad es. cavi multipolari)
- Le trecce sono rifilate in modo ordinato e preciso (sezione trasversale pulita)
- Il modello BERI.CO.CUT è solido e adatto ad un ambiente industriale

## Specifiche

- |                                 |   |
|---------------------------------|---|
| - Diametro cavo                 | circa 4.0–23.0 mm (a seconda del cavo)              |
| - Lunghezza cavo                | 100.0 mm (standard); possibile fino a 450.0 mm      |
| - Spazio necessario (L x P x H) | 410.0 x 760.0 circa (pannello inferiore) x 355.0 mm |
| - Peso                          | circa 39.0 kg (senza accessori)                     |
| - Aria compressa                | secondo ISO 8573-1                                  |
| - Pressione di funzionamento    | 6 - 10 bar  |



Dettaglio pulsante accensione



Esempi



Dettaglio area lavoro e tubo di taglio

## UTILIZZO

- La trecciatura viene ripristinata manualmente, direttamente nell'area di lavoro
- La battuta del cavo può essere regolata in modo variabile quando si utilizza il puntale del cavo come riferimento (versione standard)
- E' possibile utilizzare l'isolamento esterno come riferimento per la battuta del cavo (optional)

## UTENSILI

- Costi di attrezzaggio estremamente bassi grazie all'esclusivo principio di taglio Beri.Co.Cut
- Posizionamento della treccia e funzione di taglio integrati in un unico utensile
- Non sono necessarie lame separate

## SICUREZZA

- Conforme alla Direttiva Macchine Europea
- Il campo di lavoro è ben visibile

## ERGONOMIA

- lavorazione leggera tramite processi di lavorazione semiautomatizzati
- semplice movimento del blocco di taglio mediante un supporto e una guida ottimali