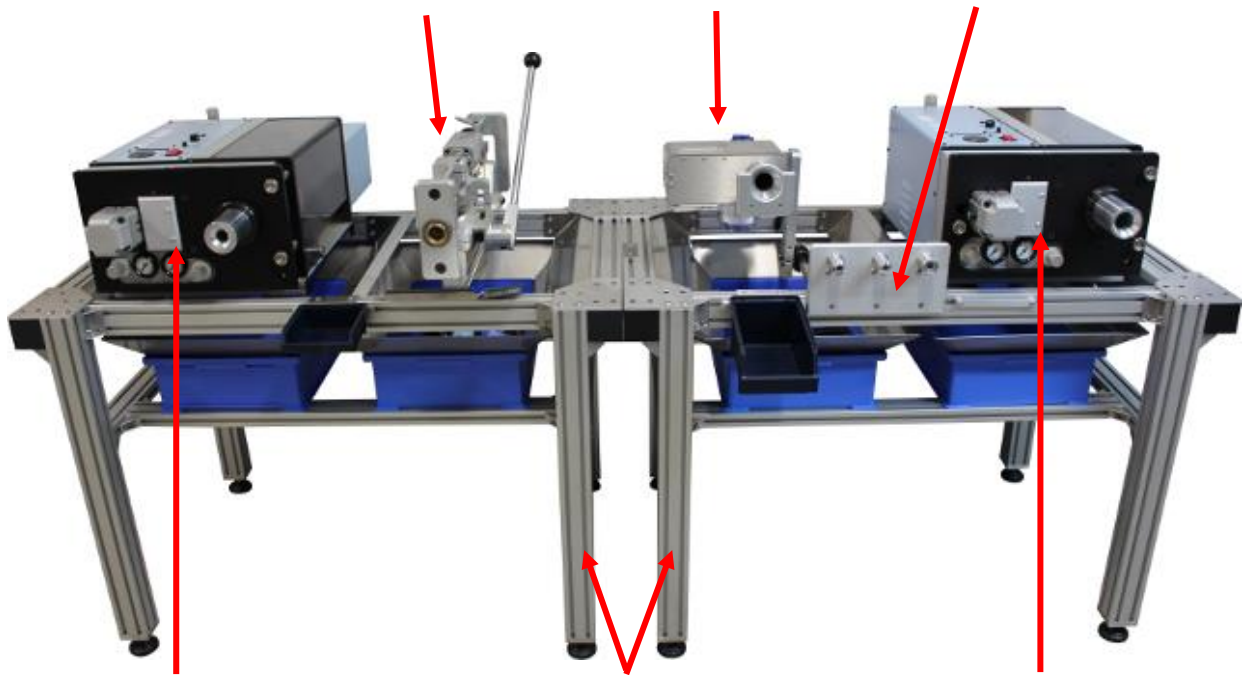


LINEA DI ASSEMBLAGGIO CAVI AD ALTA TENSIONE

BERI.CO.CUT BERI.CO.CLEAN BERI.WRAP.UP



AM.ALL.ROUND 2Clamp

BERI.CLEAR.FRAME

AM.ALL.ROUND 2Clamp

BERI.HV.LINE

Grazie alla linea di assemblaggio alta tensione be-ri, sarà possibile assemblare i cavi ad alta tensione, prima del successivo montaggio dei connettori, in modo semplice, veloce e flessibile..

La linea viene composta conformemente ai requisiti e alle specifiche del cliente. Tutte le macchine e i dispositivi sono rapidamente convertibili al rispettivo cavo.

La linea sopra indicata è progettata per la lavorazione di un cavo da 35 mm² - HV con anello di rinforzo.

Con la struttura di cui sopra vengono eseguite le seguenti fasi (da sinistra verso destra):

- Spelatura della guaina esterna
- Accorciamento della treccia
- Pulizia della linea
- Allargamento e torsione della treccia (tramite anello di rinforzo / Passacavo)
- Spelatura del conduttore interno (con rimozione parziale)

Le macchine utilizzate:

AM.ALL.ROUND 2Clamp
BERI.CO.CUT
BERI.CO.CLEAN
BERI.WRAP.UP
BERI.CLEAR.FRAME

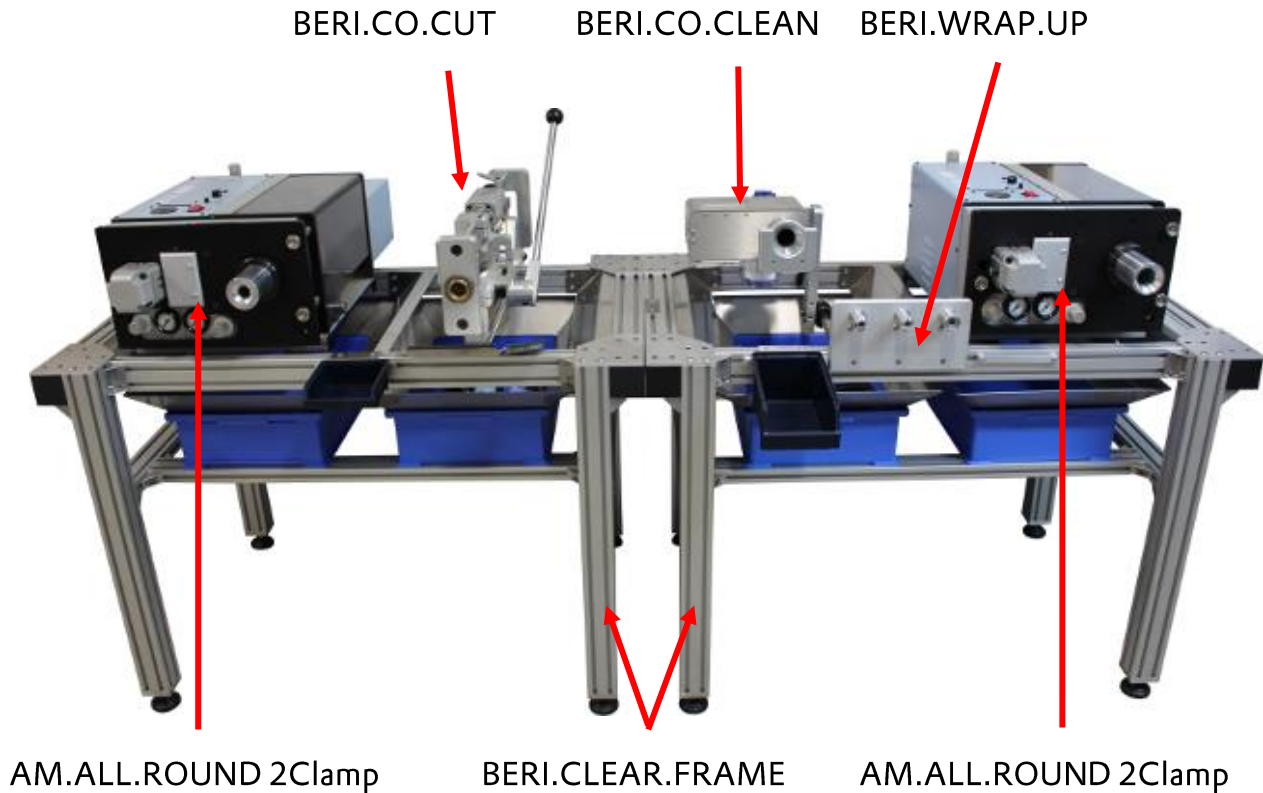


Tutte le macchine nell'esempio sopra riportato sono montate sui nostri nuovi banchi di assemblaggio BERI.CLEAR.FRAME. Il sistema dei banchi permette di lavorare in modo pulito, smaltendo in maniera ordinata i rifiuti e con un posizionamento ergonomico di tutte le macchine e dispositivi.



FEINTECHNIK Telefon: +49. (0)251.96115-0
R.RITTMAYER GMBH Telefax: +49. (0)251.624 525
Höltzenweg 103 E-mail: info@rittmeyer-beri.de
48 155 Münster Web: www.rittmeyer-beri.de
Germany

ASSEMBLY LINE HIGH VOLTAGE CABLES



BERI.HV.LINE

With the be-ri high-voltage assembly line, the assembly of high-voltage cables before subsequent connector assembly is simple, fast and flexible.

The line is assembled according to requirements and customer specifications. All machines and devices can be quickly converted to the respective cable.

The line shown above is designed for processing a 35 mm² HV cable.

The used machines:

AM.ALL.ROUND 2Clamp
BERI.CO.CUT
BERI.CO.CLEAN
BERI.WRAP.UP
BERI.CLEAR.FRAME

The following steps are performed with the above line (from left to right):

- stripping the outer jacket
- braid shortening
- cleaning the line
- spreading and turning of the braid (via the support ring)
- stripping the inner conductor (partial strip)



All machines in the above example are mounted on our new assembly tables BERI.CLEAR.FRAME. The table system allows clean working with orderly waste disposal as well as ergonomic positioning of all machines and devices.