



Moduli per la lavorazione di cavi



Nel corso degli ultimi decenni, presso la FEINTECHNIK R.Rittmeyer GmbH sono state sviluppate con successo molte macchine per la lavorazione di cavi.

La nostra SIX.TEC - con principio iris, ne è un esempio:

Qui gli utensili di lavorazione come lame, dispositivi di centraggio, elementi di bloccaggio o altri utensili sono disposti in modo tale da produrre diametri regolabili in continuo.

Tutti i moduli qui presentati con il logo sottostante funzionano secondo questo principio:



Questi moduli sono offerti come unità funzionali indipendenti, possono essere facilmente integrati e sono destinati in particolare alla costruzione di macchine speciali.



BERI.CO.FLEX

Numero d'ordine 122.0000.xx

Il modulo BERI.CO.FLEX è la prima testa di spelatura per cavi prodotta secondo il principio iris. 6 lame con 6 dispositivi di centraggio garantiscono i migliori risultati di taglio e spelatura. Il modulo è già utilizzato da anni in sistemi speciali con i più alti requisiti di qualità.

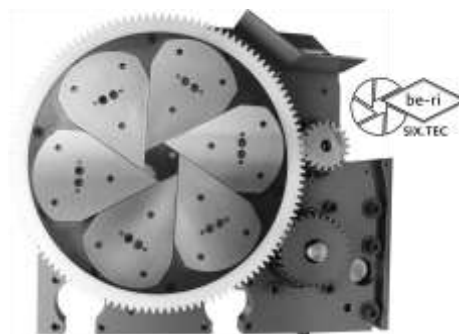
Cavi tondi fino a $\varnothing 17,0$ mm; principio funzionamento in continuo (nessuna limitazione di lunghezza); 6 lame / 6 dispositivi di centraggio; rotativo, taglio in trazione; tutte le funzioni meccaniche integrate all'interno della carcassa

MOD.BLADE.HEAD 5

Numero d'ordine 142.5603

Versione coltello Iris con 6 lame (disponibile da primavera 2020)

Adatto per la lavorazione automatica fino a 120 mm^2



MOD.BLADE.HEAD 3

Numero d'ordine 039.5113

\varnothing di spelatura da 2.0 - 24.0 mm con uso di lame piatte o a V
 \varnothing di spelatura da 2.0 - 15.0 mm con l'uso di lame a matrice

MOD.BLADE.HEAD 4

Numero d'ordine 039.5119

Versione con lama a matrice di grandi dimensioni (ad es. per l'uso in macchine automatiche) per cavi HV fino a 120 mm^2 da oltre 20 anni e per migliaia di volte la comprovata testa di taglio per la lavorazione rotativa di cavi

CUT1.OPTION.PACK 2

Numero d'ordine 126.5032

- Dispositivo meccanico ausiliario per l'apertura della treccia di cavi coassiali e ad alta tensione
- Funzionamento manuale



MOD.KLEMM.MAXV2

Ø di passaggio di ca. 0.8 fino a ca. 25.5 mm
Forza di serraggio regolabile (con azionamento esterno)

Prearrotondamento delle linee
(vantaggioso per linee non tonde)
Elementi di serraggio direttamente davanti alle lame
Regolazione continua del Ø desiderato

MOD.AUTO.SENSOR

Modulo di rilascio del sensore
Supporto guida aggiuntivo (RS232 / Ethernet / Interfaccia IO 24V)
Range di corsa fino a 250.0 mm
Diametro cremagliera 10,0 mm
Piastra sensore regolabile a seconda dell'uso



Nota bene:

Ci sono molti cavi e fili con caratteristiche diverse. Anche se le nostre macchine e i nostri moduli sono adatti alla maggior parte delle applicazioni: è sempre necessario valutare in anticipo ogni cavo e ogni applicazione presso il nostro stabilimento di Münster.



FEINTECHNIK R.Rittmeyer GmbH
Höftenweg 103
48 155 Münster
Germany

Telefon: +49 . (0)251.96115-0
Telefax: +49 . (0)251.624 525
E-mail: info@rittmeyer-beri.de
Web: www.rittmeyer-beri.de