



Moduły do obróbki kabli



W przeciągu ostatnich dziesięcioleci firma FEINTECHNIK R. Rittmeyer GmbH skonstruowała wiele udanych maszyn do obróbki kabli. Wszystkie zaprezentowane tutaj moduły z poniżej widocznym logo działają zgodnie z tą zasadą.

Nasza zasada SIX.TEC – iris to jeden z przykładów.



Zgodnie z nią wszystkie narzędzia do obrabiania, takie jak przecinaki, urządzenia centrujące, mocowania oraz inne są zbudowane w taki sposób, że umożliwiają produkcję o płynnie regulowanej średnicy. Moduły te są dostępne jako osobne jednostki funkcyjne, są łatwo integrowalne i mają szczególne zastosowanie w inżynierii maszynowej.



BERI.CO.FLEX

Numer porządkowy 122.0000.xx

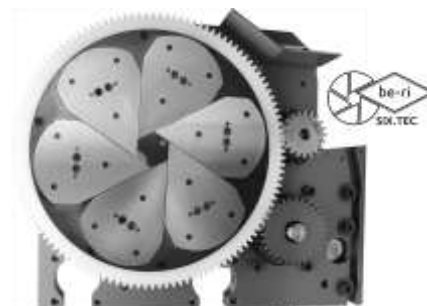
Moduł BERI.CO.FLEX to pierwsza głowica działająca zgodnie z zasadą iris. 6 ostrzy z 6 urządzeniami centrującymi stanowią gwarancję najlepszych rezultatów cięcia oraz ściągania izolacji. Moduł jest już używany od lat w specjalnych systemach o najwyższych wymogach jakości.

Okrągłe kable o \varnothing do 17.0 mm; zasada ciągłości (brak limitu długości obróbki); 6 ostrzy / 6 urządzeń centrujących; cięcie obrotowe, ruchem ciągnącym; wszystkie funkcje mechaniczne umieszczone w obudowie.

MOD.BLADE.HEAD 5

Numer porządkowy 142.5603

Wersje noży Iris z 6 ostrzami (dostępne wiosną 2020)
Odpowiedni dla automatycznej obróbki maszynowej
o przekroju do 120 mm²



MOD.BLADE.HEAD 3

Numer porządkowy 039.5113

Obróbka- \varnothing od 2.0 - 24.0 mm przy użyciu noży płaskich i w kształcie V
Obróbka- \varnothing od 2.0 - 15.0 mm przy użyciu noży pierścieniowych

MOD.BLADE.HEAD 4

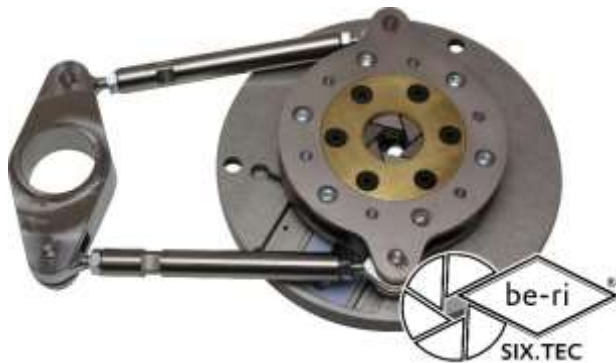
Numer porządkowy 039.5119

Wersja dużego noża pierścieniowego (np. używany w automatycznej obróbce maszynowej) dla kabli wysokiego napięcia o przekroju do 120 mm² stosowana od ponad 20 lat głowica używana tysiące razy w obrotowej obróbce kabli

CUT1.OPTION.PACK 2

Numer porządkowy 126.5032

Mechaniczne urządzenie pomocnicze do rozwijania oplotu w kablach koncentrycznych i wysokiego napięcia
Obsługa ręczna



MOD.KLEMM.MAXV2

Ø przejści od ok. 0.8 do ok. 25.5 mm
Regulowana siła zacisku (przez zewnętrzną przekładnię)

Wstępne zaokrąglenie przewodu (korzystne dla nieokrągłych przewodów)
Elementy mocujące bezpośrednio przed nożami
Płynna regulacja żądanej Ø

MOD.AUTO.SENSOR

Moduł czujnika uruchamiającego
Dodatkowa szyna (RS232 / Ethernet / IO Interfejs 24V)
Obszar przesunięcia do 250.0 mm
Średnica stelaża 10,0 mm
Płytkę czujnika regulowaną w zależności od zastosowania



Należy pamiętać:

Istnieje wiele kabli i przewodów o różnych właściwościach. Pomimo faktu, że nasze maszyny i moduły są odpowiednie dla większości zastosowań: Zawsze konieczna jest wcześniejsza ocena każdego kabla i zastosowania w naszym zakładzie w Münster.



FEINTECHNIK R.Rittmeyer GmbH
Höftenweg 103
48 155 Münster
Germany

Telefon: +49 . (0)251.96115-0
Telefax: +49 . (0)251.624 525
E-mail: info@rittmeyer-beri.de
Web: www.rittmeyer-beri.de