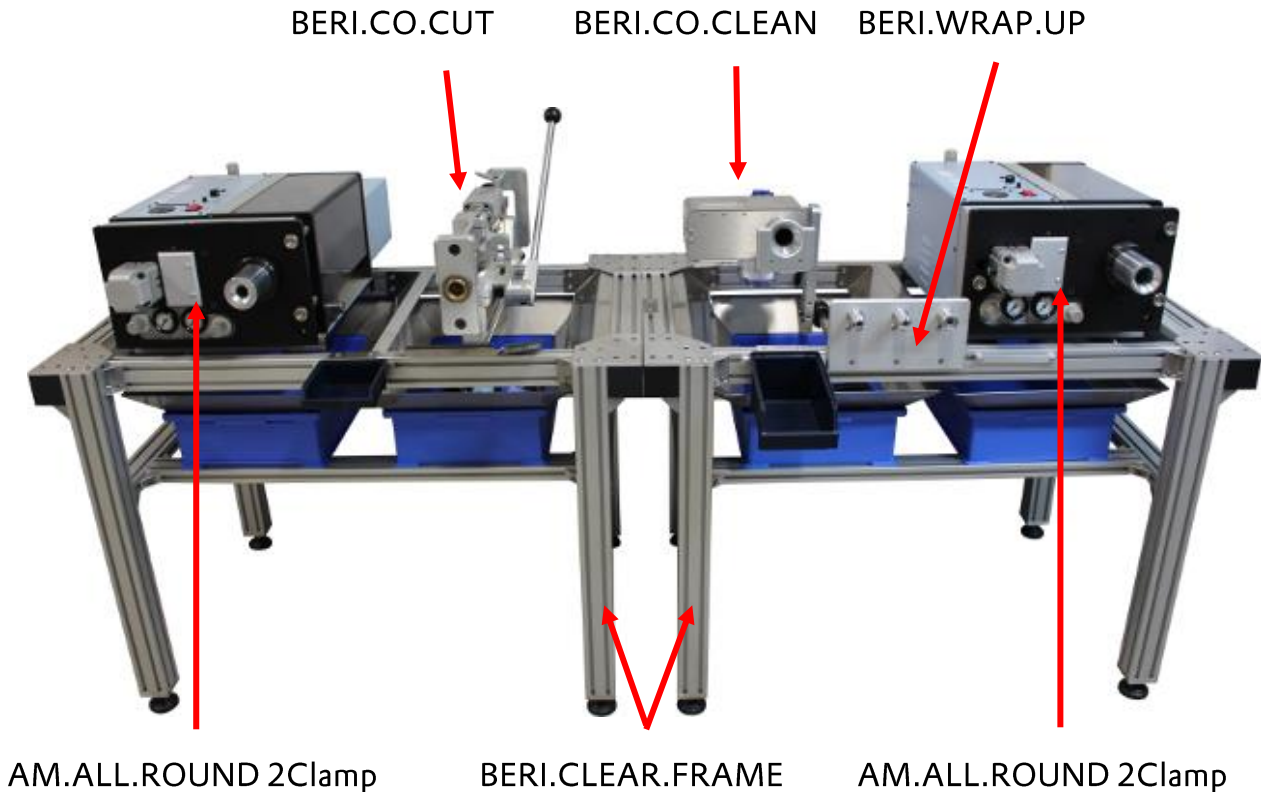


MONTERINGSLINJE FÖR HÖGSPÄNNINGSKABLAR



BERI.HV.LINE

Med be-ri's högspännings-monteringslinje blir monteringen av högspänningskablar före efterföljande kontaktmontering enkel, snabb och flexibel.

Linjen tillverkas enligt krav och kundspecifikationer. Alla maskiner och enheter kan snabbt konverteras till önskad kabel.

Linjen som visas ovan är konstruerad för att hantera en 35 mm² HV-kabel.

Maskiner som används:

AM.ALL.ROUND 2Clamp
BERI.CO.CUT
BERI.CO.CLEAN
BERI.WRAP.UP
BERI.CLEAR.FRAME

Följande steg utförs med ovanstående linje (från vänster till höger):

- Avskalning av den yttre manteln
- Förkortning av flätan
- Rengöring av tråden
- Spridning och vändning av flätan (via stödringen)
- Avskalning av innerledaren (partiell avskalning)

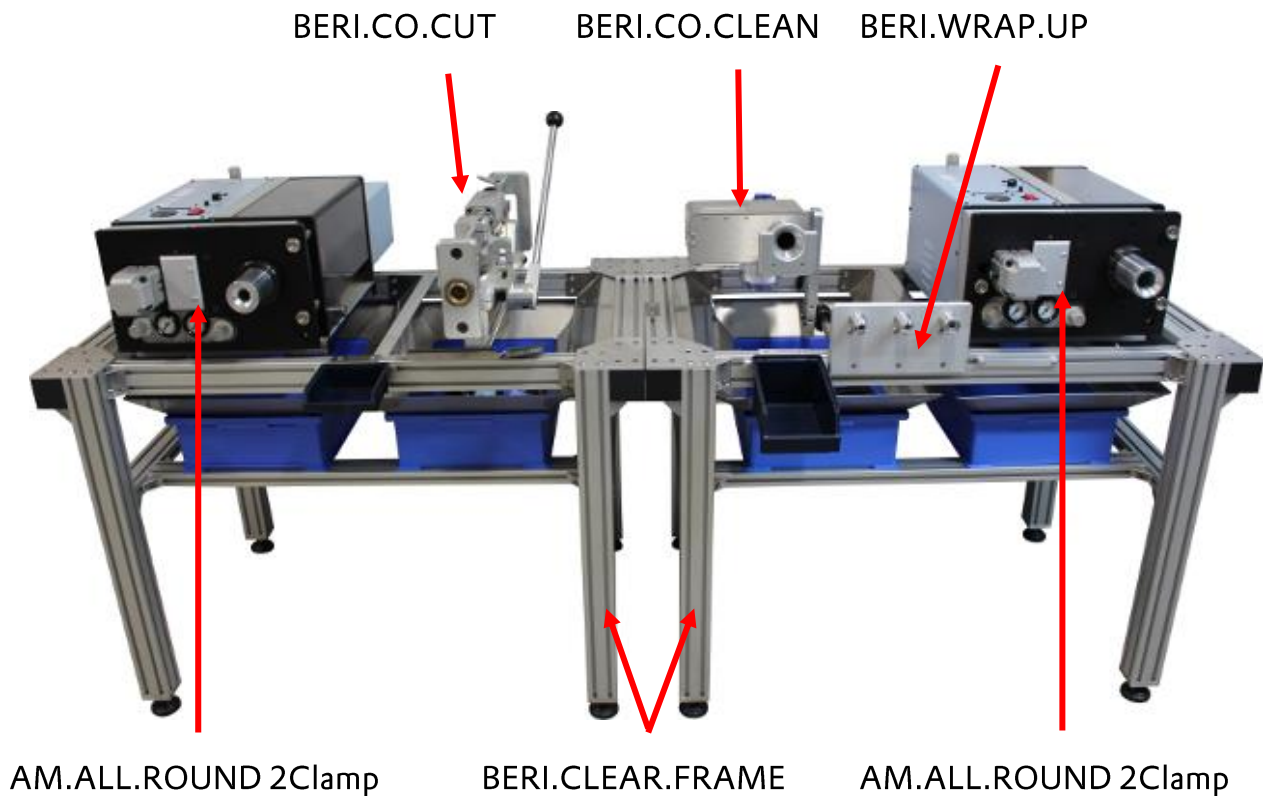


Alla maskiner i exemplet ovan är monterade på våra nya monteringsbord BERI.CLEAR.FRAME. Bordssystemet möjliggör rent arbete med ordnad avfallshantering, samt ergonomisk positionering av alla maskiner och enheter.



FEINTECHNIK Telefon: +49 . (0)251.96115-0
R.RITTMAYER GMBH Telefax: +49 . (0)251.624 525
Höltengeweg 103 E-mail: info@rittmeyer-beri.de
48 155 Münster Web: www.rittmeyer-beri.de
Germany

ASSEMBLY LINE HIGH VOLTAGE CABLES



BERI.HV.LINE

With the be-ri high-voltage assembly line, the assembly of high-voltage cables before subsequent connector assembly is simple, fast and flexible.

The line is assembled according to requirements and customer specifications. All machines and devices can be quickly converted to the respective cable.

The line shown above is designed for processing a 35 mm² HV cable.

The used machines:

AM.ALL.ROUND 2Clamp
BERI.CO.CUT
BERI.CO.CLEAN
BERI.WRAP.UP
BERI.CLEAR.FRAME

- stripping the outer jacket
- braid shortening
- cleaning the line
- spreading and turning of the braid (via the support ring)
- stripping the inner conductor (partial strip)



All machines in the above example are mounted on our new assembly tables BERI.CLEAR.FRAME. The table system allows clean working with orderly waste disposal as well as ergonomic positioning of all machines and devices.